



Funkcje urządzenia Turbo Separator



System Turbo Separator TS3096 z gąsienicowym przenośnikiem podającym, pozwalający na odseparowywanie do 10 ton na godzinę zmieszanych zużytych opakowań po produktach spożywczych.



System Turbo Separator TS42120 pozwalający na odseparowywanie do 25 ton na godzinę zmieszanych zużytych opakowań po produktach spożywczych.

Turbo Separator firmy Atritor to najbardziej wszechstronne urządzenie do separacji zużytych opakowań, umożliwiające odseparowywanie substancji ciekłych i stałych z wielu różnych rodzajów opakowań i pojemników.

- Trwała konstrukcja i regulowane łopatki pozwalają na odseparowywanie szerokiej gamy produktów.
- Rewolucyjna rurowa konstrukcja pozwala na sprawną zmianę obrabianego produktu bez zanieczyszczeń krzyżowych, nawet tam, gdzie istnieje konieczność zachowania rygorystycznych norm czystości.
- Produkcja pod wymagania klienta, z wieloma możliwymi rozwiązaniami części podawczej i odbiorczej dla zachowania określonych parametrów odseparowania opakowań.
- Zmienna prędkość wału od 100 do 1000 obr/m, poprawiająca wydajność oddzielania.
- Modele dostępne w wykonaniu ze stali węglowej lub stali nierdzewnej klasy 304.
- Możliwy zakres wydajności od 1 tony na godzinę do ponad 25 ton na godzinę.
- Skuteczność odzysku produktu nawet 99%.

Szacunkowe Przepustowości Turbo Separatora

Model Turbo Separatora	TS1260	TS2096	TS3096	TS42120
Napęd (kW)	3	22	45	75
Materiał	Saszetki po herbacie, herbata (lub inna zawartość)	Zmieszane pakowane odpady z supermarketów	Zmieszane pakowane odpady z supermarketów	Zmieszane pakowane odpady z supermarketów
Szybkość oddzielania (zależna od rodzaju materiału)	Do 600 kg/godz	Do 5 000 kg/godz	Do 10 000 kg/godz	Ponad 25 000 kg/godz

Typowe materiały opakowaniowe

Puszki, tacki blaszane, butelki z tworzyw sztucznych, opakowania miękkie, puszki aluminiowe, saszetki, woreczki, torby polimerowe, torby papierowe, produkty w kartonach, opakowania Tetra Pak, pojemniki z tworzyw sztucznych, beczki stalowe i z tworzyw sztucznych, różnej wielkości, tace, blistry, rury, kartony, słoiki z tworzyw sztucznych, pojemniki kartonowe, herbata w torebkach

Typowe Produkty

Fasola, papierosy, dezodoranty, przetwory mięsne, zupy, pasty do zębów, napoje, sałatki, detergenty, makarony, chipsy ziemniaczane, cukier, herbatniki, kawa, granulowane sosy, karmy dla zwierząt domowych, mleko w proszku, herbaty, odżywki dla dzieci, kosmetyki, artykuły gospodarstwa domowego, woda, farmaceutyki, soki, warzywa, zboża, budyni, insektycydy, sosy, mąka, jogurt, proszek do prania, szampon, olej, farby, płyty gipsowo-kartonowe i wiele więcej...



Zastosowania Turbo Separatora

Produkty piekarnicze



Płyty gipsowo-kartonowe



Butelki z tworzyw sztucznych (PET)



Produkty zbożowe



Kanapki



Opakowania Tetra Pak



Konserwy



Miękkie materiały opakowaniowe



Beczki



Saszetki



Różnego rodzaju pojemniki



Stanowisko testowe firmy Atritor w Coventry wyposażone jest w Turbo Separator, model TS2096, na którym klienci mogą przeprowadzać próby z produktami.

Atritor Limited
PO Box 101
12 The Stampings
Blue Ribbon Park
Coventry
CV6 5RE
WIELKA BRYTANIA

Tel +44 (0) 24 7666 2266
Faks +44 (0) 24 7666 5751
Email info@turboseparator.co.uk

Wszystkie urządzenia firmy Atritor produkowane są zgodnie z rygorystycznymi normami BS EN ISO 9001:2000



Strona Internetowa
Więcej informacji na temat urządzenia Turbo Separator można znaleźć na naszej stronie internetowej:
www.turboseparator.co.uk
lub wysyłając do nas zapytanie.

1501



ATRITOR

TURBO SEPARATOR

Oddziela produkty od opakowań przeznaczonych do utylizacji lub recyklingu

Oddzielanie frakcji energetycznych odpadów

Oddziela substancje ciekłe od stałych

Obniża koszty utylizacji

Separuje szeroką gamę zużytych opakowań dla celów recyklingu



Separuje puszki, pojemniki polimerowe i miękkie opakowania

Odzyskuje gips z płyt gipsowo-kartonowych

Różnorodny zakres zastosowań

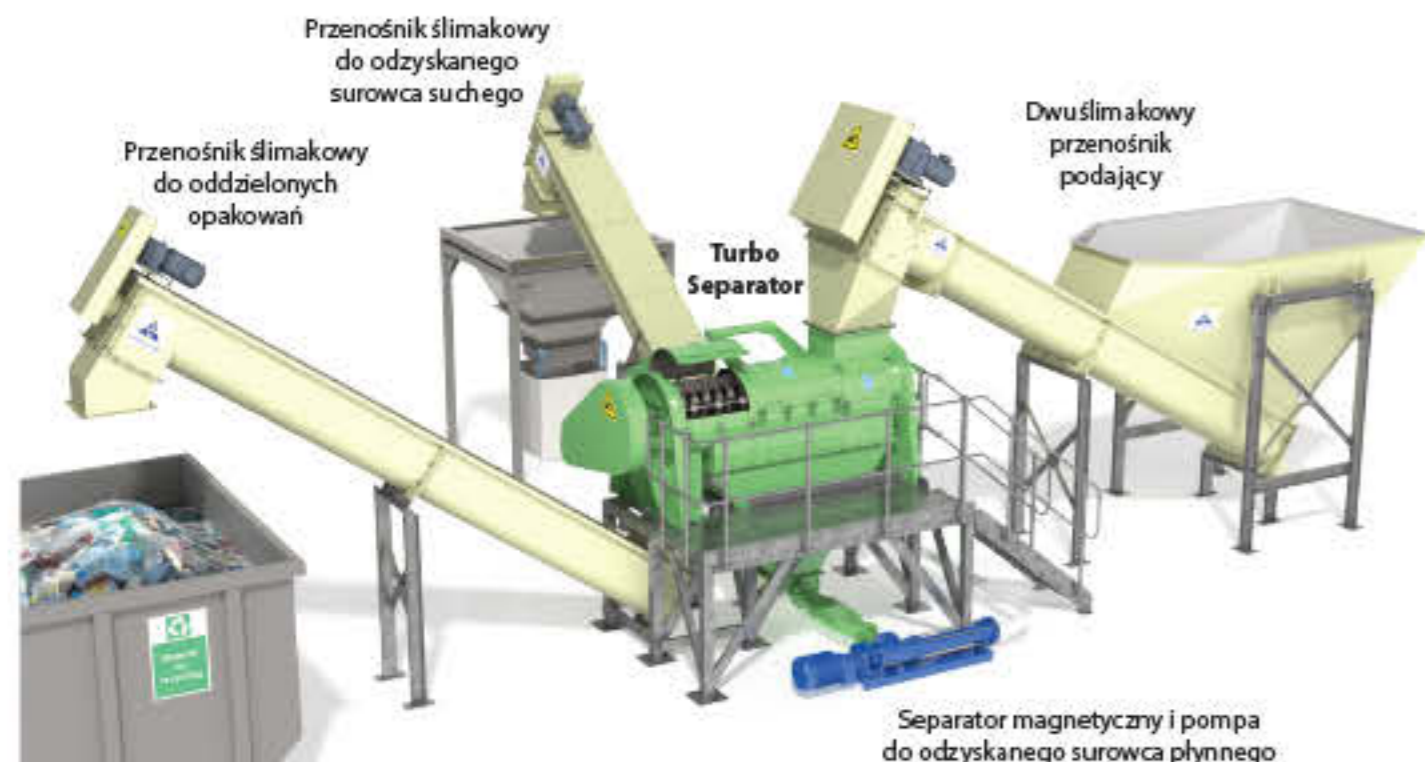
www.turboseparator.co.uk

Do czego służy?

Turbo Separator firmy Atritor został opracowany jako urządzenie, służące do usuwania produktów z opakowania, w których się znajdują, umożliwiając ich dalszy recykling lub utylizację.

Dzięki połączeniu sił odśrodkowych, samoczynnie generowanego przepływu powietrza i działania mechanicznego, z opakowań można usunąć nawet 99% materiałów suchych lub ciekłych. W porównaniu z innymi metodami separacji opakowań, Turbo Separator osiąga wyższą sprawność w tego typu obróbce przy niższym zużyciu energii, co daje obniżenie kosztów eksploatacji.

Turbo Separator to idealne urządzenie do oddzielania od opakowań, takich jak puszki, butelki z tworzyw sztucznych i pudełka, produktów niezgodnych ze specyfikacją, przeterminowanych i nieprawidłowo oznakowanych. Różnorodny zakres zastosowań obejmuje oddzielanie papieru od gipsu w płytach gipsowo-kartonowych, szkła z laminatu w szybach samochodowych i produktów spożywczych od ich opakowań.



Typowy układ instalacji urządzenia Turbo Separator TS3096

W jaki sposób działa?

Turbo Separator firmy Atritor wyposażony jest w wał o zmiennej prędkości, który posiada łopatki. Wał obraca się powyżej szeregu przesiewaczy, z których każdy jest dostępny w różnych rozmiarach i o różnej budowie.

Wał Turbo Separatora zwykle pracuje przy prędkości od 100 obrotów na minutę do 1000 obrotów na minutę, generując przepływ powietrza, jak również zapewniając siły odśrodkowe i mechaniczne, niezbędne do oddzielania opakowań.

Surowiec, który ma zostać oddzielony, podawany jest do komory separującej i wpada na wstępne łopatki, które otwierają opakowanie. Łopatki i przesiewacze są skonfigurowane w taki sposób, że największy możliwy stopień oddzielania uzyskuje się przy minimalnym uszkodzeniu opakowania.

Podłużne pasy stalowe („pręty mielące”) wewnątrz obudowy Turbo Separatora, kiedy pracują w połączeniu z łopatkami bijakowymi, powodują efekt wyciskania, który jest szczególnie skuteczny w oddzielaniu woreczków i saszetek od ich zawartości.

Konstrukcja łopatek

Różne typy łopatek, każda zaprojektowana do spełniania określonych funkcji. Jeden rodzaj łopatek generuje przepływ powietrza, inny jest bardziej wydajny przy otwieraniu określonych rodzajów opakowań, jeszcze inne służą do przesyłania materiału lub utrzymania go w komorze separacyjnej. Łącząc różne rodzaje łopatek w Turbo Separatorze można uzyskać bardzo wysoką wydajność w odseparowywaniu produktów.



System oddzielania TS3096 do płyt gipsowo-kartonowa, zamontowany w naszym zakładzie produkcyjnym

Separatory TS42120 i TS1260 w układzie obok siebie

Konstrukcja Przesiewacza

Każdy Turbo Separator firmy Atritor wyposażony jest w kilka przesiewaczy. Każdy przesiewacz na takie wymiary i budowę, które pozwalają na uzyskanie optymalnej wydajności i sprawności. Dostępnych jest ponad 20 rozmiarów przesiewaczy, z otworami o kształcie okrągłym, kwadratowym prostokątnym i trójkątnym.



Które branże używają obecnie Turbo Separatora firmy Atritor? Jakie są możliwe zastosowania?

Producenci żywności i napojów	Oddzielanie od opakowań produktów niezgodnych ze specyfikacją, przeterminowanych lub nieprawidłowo zapakowanych w celu recyklingu, przepakowania lub utylizacji
Firmy zajmujące się przetwórstwem odpadów z ubojni	Oddzielanie odpadów żywnościowych i przeterminowanych produktów, uwalniając produkt do dalszego wykorzystania a opakowanie do recyklingu
Firmy zajmujące się recyklingiem płyt gipsowo-kartonowych	Odzyskiwanie gipsu od kartonu w płytach gipsowo-kartonowych, uwalniając oba materiały do recyklingu
Firmy w branży gospodarki odpadami	Obniżenie kosztów składowania na składowiskach poprzez oddzielenie materiału do recyklingu
Spalarnie odpadów	Oddzielanie produktów od opakowań w celu wykorzystania w produkcji energii
Kompostownie odpadów	Oddzielanie produktów od opakowań w celu kompostowania
Producenci kosmetyków	Oddzielanie produktów od opakowań w celu recyklingu lub utylizacji
Odpady szklane	Oddzielanie szkła od strumienia odpadów lub laminatu (np. szyby samochodowe) do recyklingu
Producenci paszy dla zwierząt	Oddzielanie żywności w celu wykorzystania jej do produkcji pasz dla zwierząt
Bezpieczne niszczenie odpadów	Oddzielanie zawartości od opakowań w celu bezpiecznego zniszczenia opakowań

Koszty Eksploatacji Turbo Separatora	TS2096	TS3096	TS42120
Napęd Turbo Separatora (kW)	22	45	75
Napęd przenośnika podającego (kW)	3	15	15
Napęd przenośnika odzyskanych produktów (kW)	5,5	5,5	5,5
Napęd przenośnika oddzielonych opakowań (kW)	3	3	5
70% pełnej mocy (kW)	23	48	70
Koszty eksploatacyjne (w oparciu o £0,10 [PLN 0,56] na kWh)	£2,30 na godzinę [PLN 12]	£4,80 per hour [PLN 25]	£7,00 per hour [PLN 38]

Inne urządzenia dostarczane branży recyklingowej

Suszarnia pneumatyczna rurowa AST jest dostępny w dziewięciu modelach, posiada unikatową zdolność suszenia surowców o zawartości wilgoci nawet 95% w strumieniu odpadów, bez konieczności jakiegokolwiek obróbki strumienia odpadów.

Elastyczność ustawień umożliwia suszenie szerokiej gamy materiałów, które będą przetwarzane, przy zdolności suszarki AST do obniżenia zawartości wilgoci do poziomu poniżej 1%.

Dostępne modele pozwalają osiągnąć wydajność odparowywania od 380 kg/godz do 8 800 kg/godz.

Typowe odpady obejmują osady ściekowe, zboże browarnicze, placek filtracyjny, osad papierowy, odpady komunalne, paliwa pochodzące z odpadów, trociny, odpady chemiczne, odpady farmaceutyczne.



Suszarnia rurowa model AST8420